ADI OtoSense™

Laucirica Transmisiones

En la industria, millones de motores de baja tensión funcionan sin supervisión afectando a la eficacia del mismo, la operación y el rendimiento de la carga. Monitorizar en tiempo real la salud del motor reduce el mantenimiento, su gasto asociado y mejora la productividad.

¿Que es Hiberi Smart Motor Sensor (SMS)?

Laucirica Transmisiones distribuye en exclusiva la tecnología Hiberi Smart Motor sensor. Se trata de una solución complata de hardware y software que ayuda a evitar el tiempo de inactividad y optimizar los costes de mantenimiento. El dispositivo envía cada 20 segundos la información obtenida a la nube donde la IA proporciona diagnósticos y directrices de mantenimiento a través de la plataforma web y aplicación móvil.

Diagnóstico

* Optimiza el mantenimiento y la asignación de recursos
* Informa del nivel de gravedad y las acciones recomendadas
* Identifica problemas Potenciales con la carga

Automatizado

* No necesita establecer umbrales de alarmas de forma manual
* Proceso de aprendizaje totalmente automático
* No se necesita experiencia para interpretar los datos

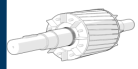
Escalable

* Valido para todos los motores asíncronos de baja tensión
* No necesita cables, ni Gateways
* Interface muy intuitivo y fácil de usar

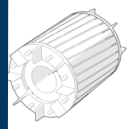
FALLOS DE MOTOR DETECTABLES

SISTEMA DE POTENCIA
Asimetría en Corrientes de motor

BOBINADO DEL ESTATOR
Variación de la Resistencia del estator



EJE DEL MOTOR/EQUILIBRADO
Desplazamiento del centro de gravedad

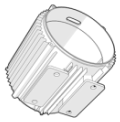


ROTOR
Variación de la resistencia del rotor

EXCENTRICIDAD
Problema de concentridad del Estator/rotor

ALINEACIÓN
Motor/carga desalineados

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN
Problema del Sistema de enfriamiento del motor



PATA COJA/AFLOJAMIENTO:
Problema sistema de fijación

RODAMIENTOS
Fallos / defectos en los rodamientos

¿POR QUÉ USAR OtoSense Smart Motor Sensor?

Laucirica Transmisiones

ADI OtoSense™

Es la interpretación de datos más clara y sencilla.

Reduce los costes por paradas repentinas.

Permite optimizar la gestión
de piezas de repuesto y stock.

Optimiza la planificación del mantenimiento y la asignación de recursos.

COMPATIBILIDAD DEL MOTOR

- **Motor de inducción trifásico de jaula de ardilla**
- **Motores estándar IEC y NEMA de baja tensión**
- **Tamaños hasta 450 (IEC 60034) o 500 (NEMA MG1) cuyo rango de potencia varía de 0,37 kW a 500 kW o de 0,5 CV a 700 CV.**
- **Motores accionados por cualquier tipo de dispositivo: Directamente en línea (DOL), por variador de frecuencia (VFD), arrancador suave y estrella/triángulo**

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Peso 0,5 kg
- Material de la caja ABS
- Montaje En las aletas de refrigeración. Con imanes, en motores con superficie plana.
- Tipo de batería 4 pilas de litio. AA reemplazables
- Parámetros medidos: 2 ejes de vibración, temperatura de carcasa del motor y ambiente, campo magnético, velocidad (calculada)
- Medidas de vibraciones
- Rango de amplitud ± 40 g
- Rango de frecuencia 1 Hz a 3,1 kHz
- Vibración de 2 ejes Axial y radial
- Comunicación inalámbrica
- Estándar de red Wi-Fi b / g / n
- Frecuencia 2,4 GHz
- Alcance (nominal) 50 m

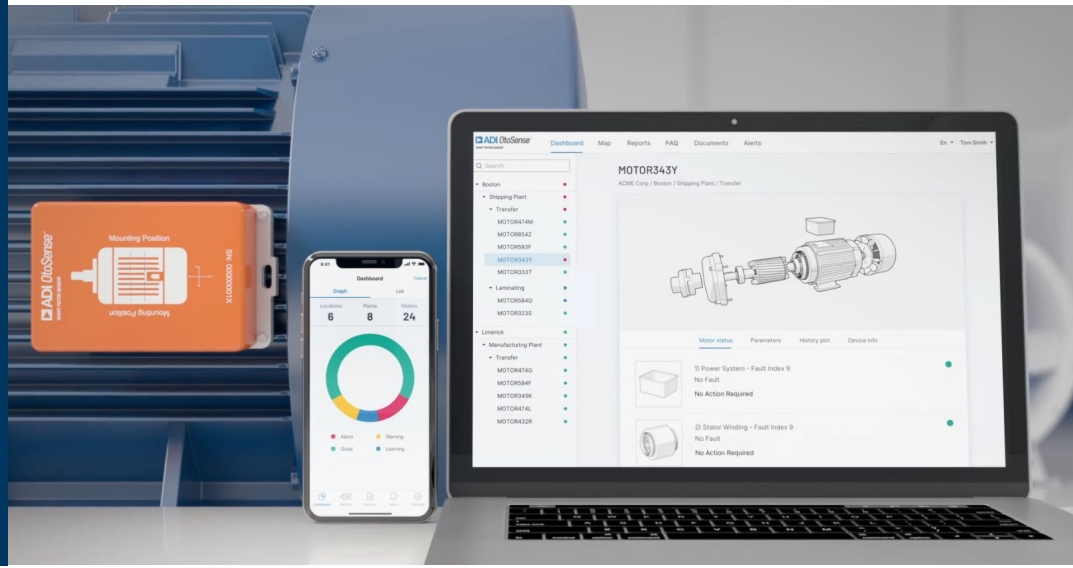
Smart Motor Sensor permite la monitorizacion automática de su motor 24/7

Garantizar la continuidad de la Producción

- La anticipación en la detección de fallos y el nivel de gravedad permite una planificación precisa del mantenimiento
- Diagnóstico y prescripciones de mantenimiento basadas en datos fidedignos
- Ahorros en costos de tiempo de inactividad no planificado y mantenimiento preventivo

Datos altamente protegidos

- Arquitectura Software construida sobre una base segura
- Los protocolos de seguridad garantizan información y datos precisos, fiables y protegidos durante todo el ciclo de vida de los datos

A la vanguardia

- 80% de ahorro en tiempos de inactividad no planificado
- Hiberi-Group gestiona la infraestructura que permite a Analog Devices dedicar más recursos al desarrollo de nuevas funciones
- Acciones de mantenimiento diagnóstico y prescriptivo