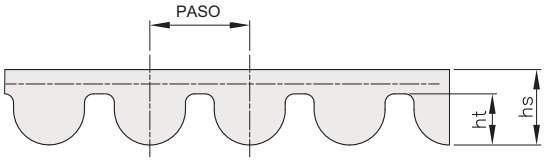
CORREAS DENTADAS PASO "HTD"
TIMING BELTS "HTD"



MATERIAL: NEOPRENO CON FIBRA DE VIDRIO

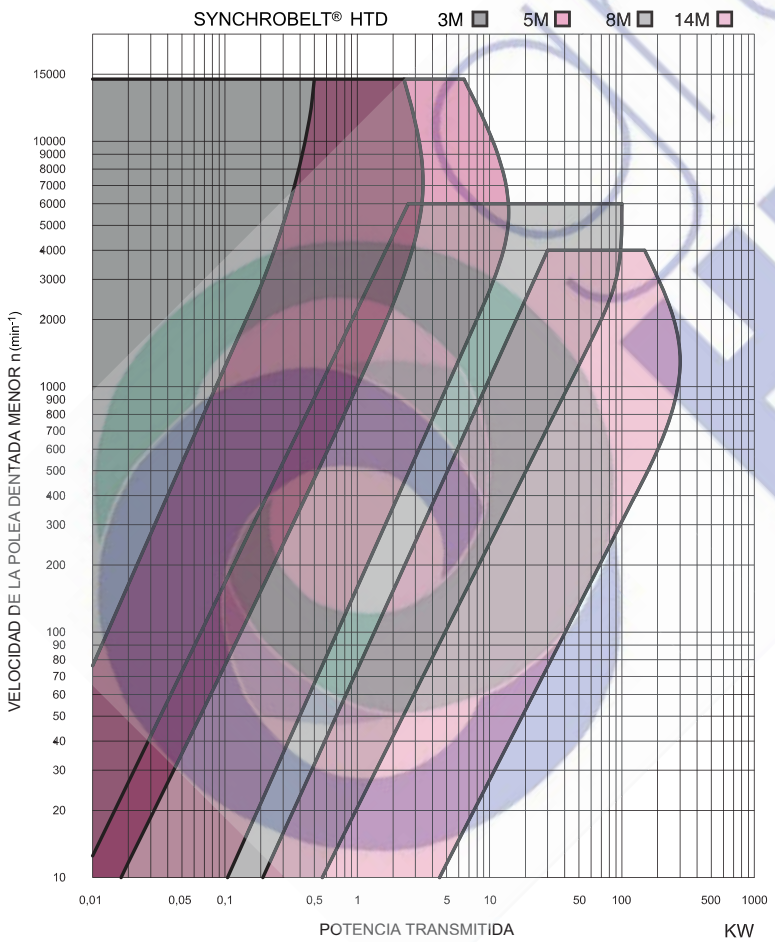
TAMAÑO Y TOLERANCIAS DEL ESPESOR
SIZES AND TOLERANCES OF THE THICKNESS

tipo	paso mm	hs mm	toll. mm	ht mm
HTD 3M	3	2,4	±0,20	1,2
HTD 5M	5	3,6	±0,25	2,1
HTD 8M	8	5,6	±0,40	3,4
HTD 14M	14	10,0	±0,60	6,1

TOLERANCIAS DEL ANCHO
WIDTH TOLERANCES

ancho de la cinta	tolerancia del ancho en longitud primitiva hasta 880 mm	> 880 hasta 1760 mm	> 1760 mm
≤ 9	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	
> 9 - 40	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
> 40 - 50	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
> 50 - 85	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
> 85 - 170	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
> 170		+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

ELECCIÓN DEL PASO DE LAS CORREAS DENTADAS
BELT PITCH SELECTION CHART



TOLERANCIAS DE LA LONGITUD
LENGTH TOLERANCES

longitud primitiva mm	tolerancia mm
≤ 150	± 0,30
> 150 - 255	± 0,40
> 255 - 400	± 0,45
> 400 - 560	± 0,50
> 560 - 800	± 0,60
> 800 - 1000	± 0,65
> 1000 - 1270	± 0,75
> 1270 - 1500	± 0,80
> 1500 - 1800	± 0,85
> 1800 - 2000	± 0,90
> 2000 - 2250	± 0,95
> 2250	

Cada 250 mm de longitud la tolerancia aumenta en 0,05 mm

CORREAS DENTADAS PASO "HTD"

TIMING BELTS “HTD”

HTD 3M PASO 3 mm

MATERIAL: NEOPRENO

Código	dientes	desarrollo
111 3M	37	111
144 3M	48	144
159 3M	53	159
168 3M	56	168
174 3M	58	174
177 3M	59	177
210 3M	70	210
213 3M	71	213
216 3M	72	216
225 3M	75	225
252 3M	84	252
255 3M	85	255
267 3M	89	267
300 3M	100	300
318 3M	106	318
336 3M	112	336
339 3M	113	339
363 3M	121	363
384 3M	128	384
390 3M	130	390
420 3M	140	420
447 3M	149	447
474 3M	158	474
480 3M	160	480
501 3M	167	501
513 3M	171	513
537 3M	179	537
564 3M	188	564
606 3M	202	606
633 3M	211	633
711 3M	237	711
882 3M	294	882
945 3M	315	945
1041 3M	347	1041
1068 3M	356	1068
1071 3M	357	1071
1125 3M	375	1125
1569 3M	523	1569

Código	ancho de la cinta mm
HTD 3	6
	9
	15

HTD 5M PASO 5 mm

MATERIAL: NEOPRENO

Código	dientes	desarrollo
300 5M	60	300
330 5M	66	330
350 5M	70	350
375 5M	75	375
400 5M	80	400
425 5M	85	425
450 5M	90	450
475 5M	95	475
500 5M	100	500
535 5M	107	535
565 5M	113	565
600 5M	120	600
615 5M	123	615
620 5M	124	620
630 5M	126	630
635 5M	127	635
665 5M	133	665
710 5M	142	710
755 5M	151	755
800 5M	160	800
890 5M	178	890
900 5M	180	900
925 5M	185	925
1000 5M	200	1000
1050 5M	210	1050
1125 5M	225	1125
1270 5M	254	1270
1500 5M	300	1500

Código	ancho de la cinta mm
HTD 5	9
	15
	25

CORREAS DENTADAS PASO "HTD"

TIMING BELTS “HTD”

HTD 8M PASO 8 mm

MATERIAL: NEOPRENO

Código	dientes	desarrollo
376 8M	47	376
424 8M	53	424
480 8M	60	480
560 8M	70	560
600 8M	75	600
640 8M	80	640
656 8M	82	656
720 8M	90	720
784 8M	98	784
800 8M	100	800
880 8M	110	880
960 8M	120	960
1040 8M	130	1040
1120 8M	140	1120
1200 8M	150	1200
1280 8M	160	1280
1360 8M	170	1360
1440 8M	180	1440
1600 8M	200	1600
1760 8M	220	1760
1800 8M	225	1800
2000 8M	250	2000
2248 8M	281	2248
2400 8M	300	2400
2800 8M	350	2800

Código	ancho de la cinta mm
HTD 8	20
	30
	50
	85

HTD 14M PASO 14 mm

MATERIAL: NEOPRENO

Código	dientes	desarrollo
966 14M	69	966
1190 14M	85	1190
1400 14M	100	1400
1610 14M	115	1610
1778 14M	127	1778
1890 14M	135	1890
2100 14M	150	2100
2310 14M	165	2310
2450 14M	175	2450
2590 14M	185	2590
2800 14M	200	2800
3150 14M	225	3150
3500 14M	250	3500
3850 14M	275	3850
4326 14M	309	4326
4578 14M	327	4578

Código	ancho de la cinta mm
HTD 14	40
	55
	85
	115
	170